

Unsere Produkte für die pharmazeutische Industrie.

Ascorbinsäure, crist. reinst, USP23, BP 98

Calciumcarbonat, gefällt, leicht, PH.EUR.

Dextrin aus Mais, EP

Dextrose, Monohydrat und Anhydrid Pharma EP, USP, auch pyrogenfrei

Glukosesirup, EP, USP/NF, JP

Glycerin PH.EUR.III, 86%, E 422

Kaliumchlorid PH.EUR.

Kartoffelstärkemehl superior, Ph EUR, USP

Maisstärke, weißes Pulver, Ph.Eur.

Maisstärke, vorverkleistert, kaltlöslich, EP, USP/NF, JPE

Maltodextrine, verschiedene DE-Werte, EP, USP/NF

Milchzucker, in verschiedenen Körnungen, auch verpressbar, EUR.Ph.

Natriumascorbat, USP, FCC, E 301

Natriumbicarbonat (Natriumhydrogencarbonat), E 500, PH.EUR. auch als Dialysequalität

Propylenglykol USP

Reisstärke, EP

Sorbit, krist. und Pulver, EP, USP/NF, JP

Sorbitlösung 70% NC E 420, PH.EUR.

Talkum, Luzenac Pharma, EP, USP, JP, E 553B

Trinatriumcitrat grieß, E 331, EUR.PH

Vanillin Rhovanil extrapure, feinkrist, EP 4

Weinsäure feingrieß, PH.EUR, E 334

Weizenstärkepulver, Ph.Eur.

Zitronensäure, Monohydrat und Anhydrid, feingrieß, EP III, E 330

Pharmazeutische
Industrie

Wenn Sie Ihr Wunschprodukt hier nicht finden, fragen Sie uns bitte trotzdem. Gerne beraten wir Sie bei Fragen zu unseren Produkten und deren Anwendung.



Ferdinand Kreuzer Sabamühle GmbH

Hauptsitz | Burgberheimer Str. 11 | 90431 Nürnberg | Tel. 0911-324720 | Fax 0911-3247230 |

Niederlassung | Handwerkerstr. 3 | 21423 Drage/Elbe | Tel. 04177-71210 | info@saba.de | www.saba.de